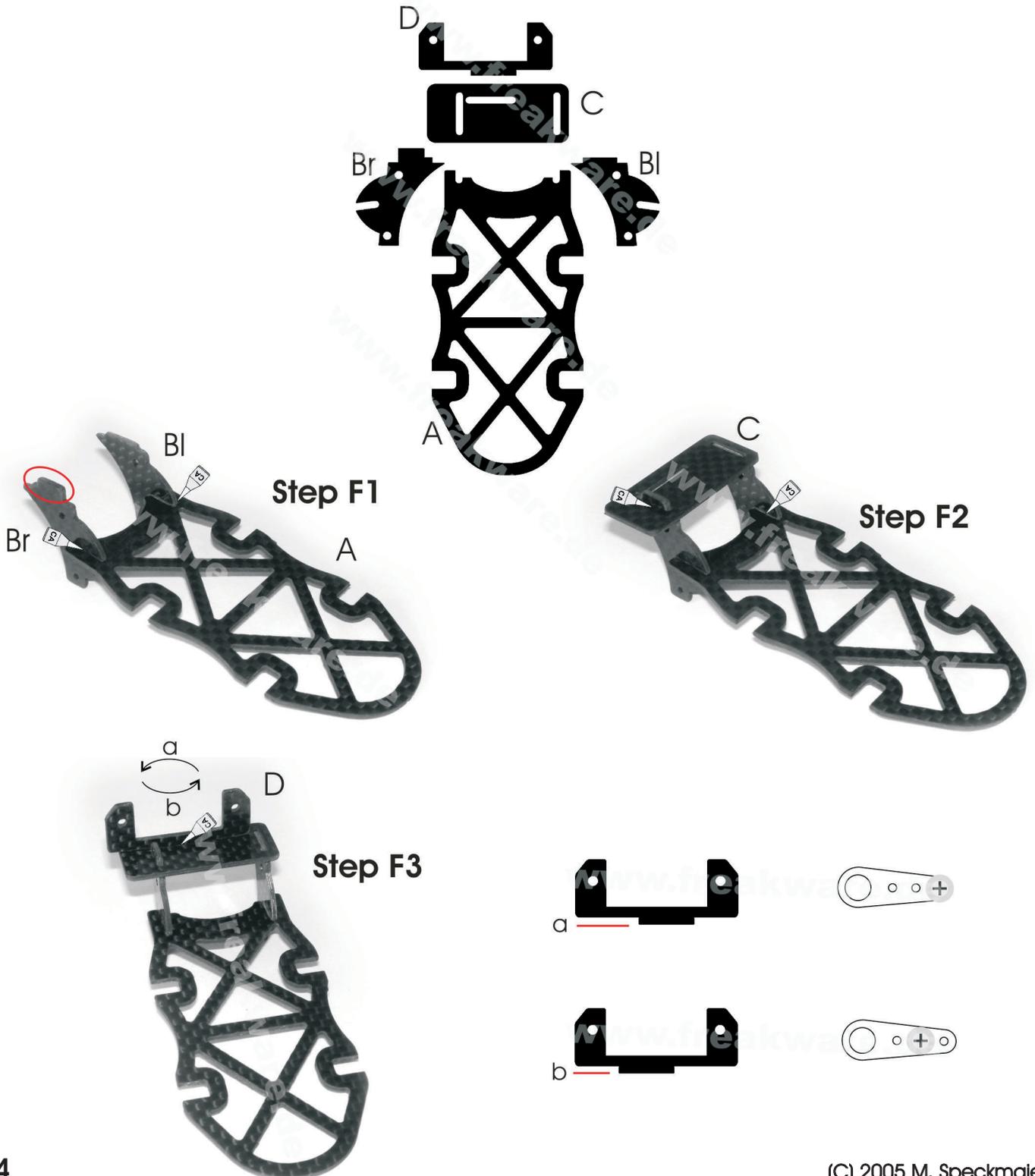
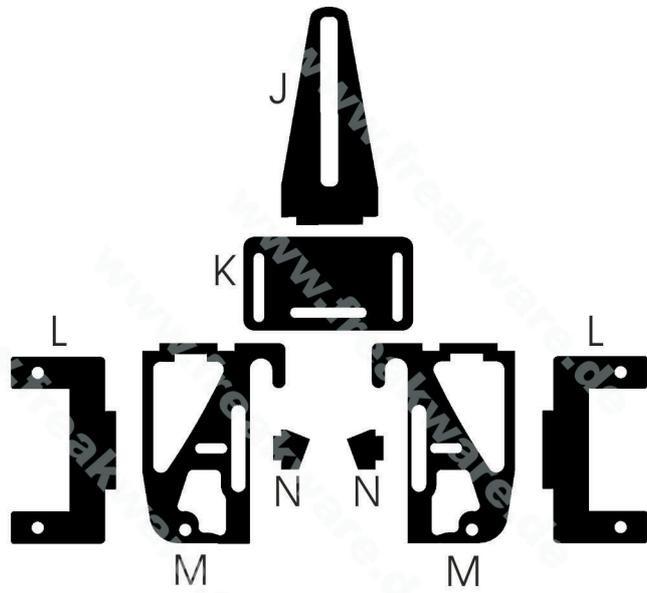


FW-Rex 450X 120 CCPM Conversion Kit

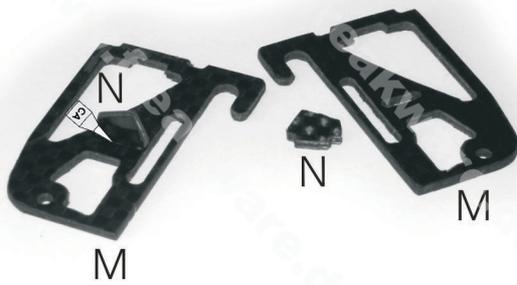
Sehr wichtig:

- Um eine zuverlässige Verklebung der Bauteile zu erreichen schleifen Sie bitte vor dem Verkleben alle GFK oder CFK Teile an den Klebestellen sehr gut mit feinem bis mittlerem Schleifpapier an. Zum Verkleben verwenden Sie entweder ein langsam abbindendes Epoxydharz (z.B. UHU Endfest 300) oder Sekundenkleber (CA Kleber).
- Vor dem Verkleben empfehlen wir alle Teile probeweise zusammensetzen. Hierdurch lassen sich Fehler beim endgültigem Zusammenbau schon vorab ausschließen.

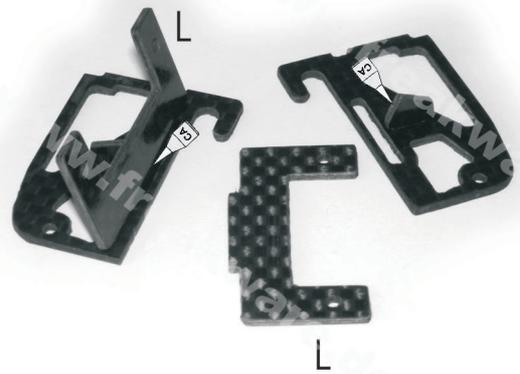




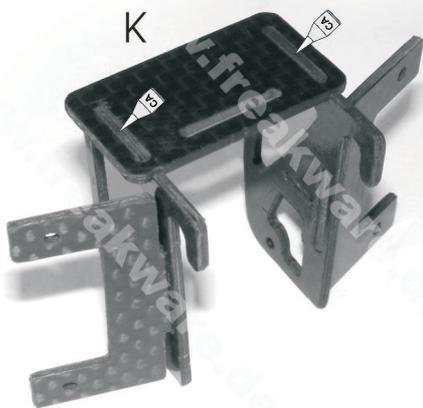
Step B1



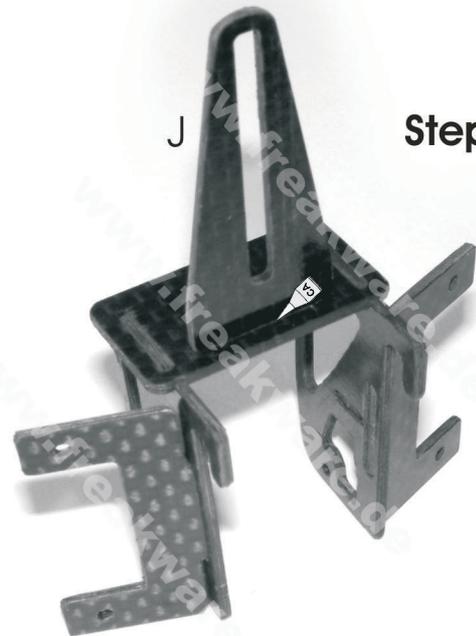
Step B2



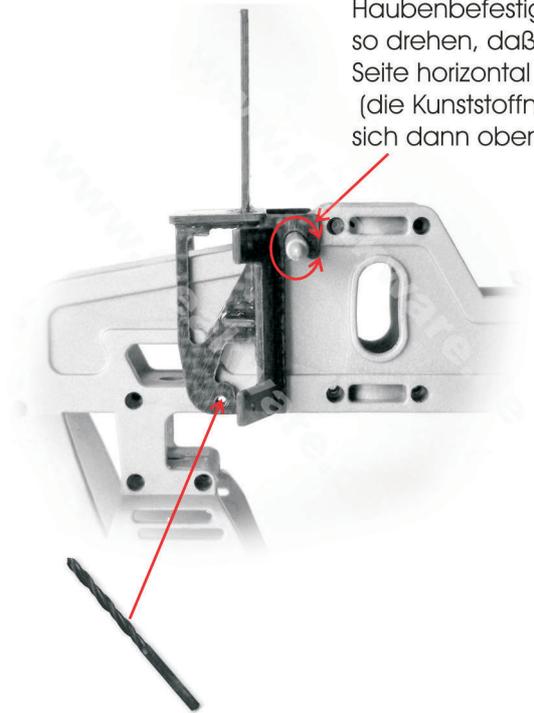
Step B3



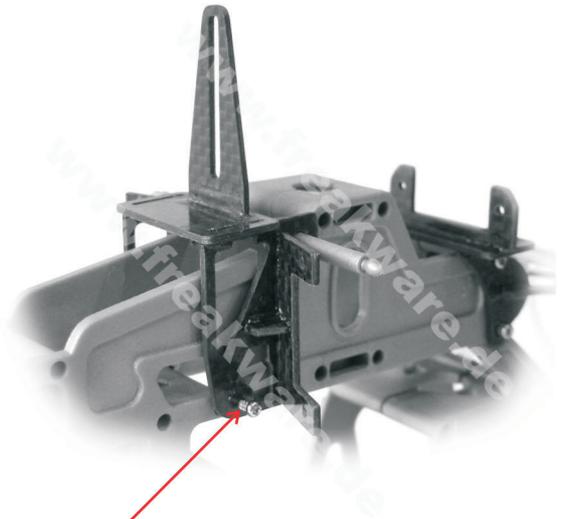
Step B4



Haubenbefestigungszapfen
so drehen, daß die schmale
Seite horizontal verläuft.
(die Kunststoffnaht befindet
sich dann oben und unten)



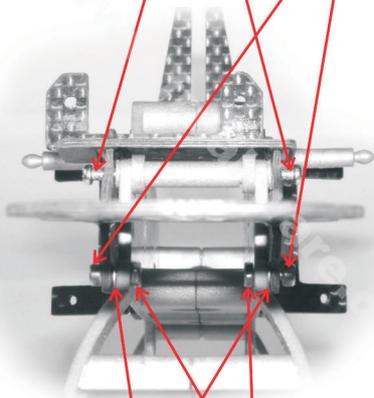
1.5 - 2.0 mm Loch in das Chassis bohren.



Kunststoffschraube aus dem
T-Rex Baukasten verwenden



M2 Schraube liegt dem
Kit bei



M2 Mutter liegt dem Kit bei



Beilagscheibe liegt dem Kit bei

